

NEW PRODUCTS INFORMATION
SAKAI CNC Machine Series

SAKAI
Machine
Tool 

卓上小型CNCフライス盤



CNCMM250S3-MM250FC

SAKAI MACHINE TOOL CO.,LTD.

<http://www.toyoview.co.jp>

SAKAI MILLING MACHINE CNCMM250S3

パソコンで制御する精密小型CNCフライス盤です。



テーブルサイズ	350×115ミリ
主軸テーパー	BT20番
各軸移動量	X225 Y90 Z140ミリ
各軸移動方式	XY軸テーブル移動・Z軸コラム移動
スライド機構	アリミノ方式
スライド部ネジ構造	精密研磨ボールネジ
最小移動量	0.001ミリ
停止精度	0.02ミリ
繰返し精度	プラスマイナス0.015ミリ
送り速度	早送り600mm/min・切削送り0～600mm/min
主軸回転数	S指令方式 500～5000rpm
主軸モーター	BLDCモーター 出力750W
X・Y・Z軸モーター	ステッピングモーター
電源	100V50/60Hz
制御方式	G-CODE
機械重量	95キログラム
制御軸数	3軸X・Y・Z軸
同時制御軸数	3軸同時制御
データ入力方式	パソコンキーボード入力
インターフェイス	パラレルポートにて通信
指令方式	パルス指令方式
パソコン	専用制御ソフトインストール済パソコン付 デスクトップタイプ



制御用PC

CNC MM250S3 標準付属品

コレットホルダー・ドリルミルコレット(6. 8. 10. 12ミリ各一個)・ミーリングバイス
CNCMM250S3制御用ソフトインストール済PC ・取扱説明書一冊
※制御用ソフトにはCAD/CAM機能はありません。



ペンダントボックス
(オプション品)

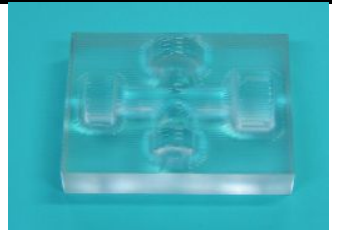
加工例



材質 快削鋼(SUM)



材質 真鍮



材質 アクリル

NC言語(Gコード)で操作可能です。

Gコード熟練者であれば、ウインドウズのメモ帳などにより、プログラムを作成し、制御用ソフトに入力すれば、加工が可能です。Gコードが出来なくても市販CAMを使用し、Gコードプログラムを生成、加工する事も可能です。

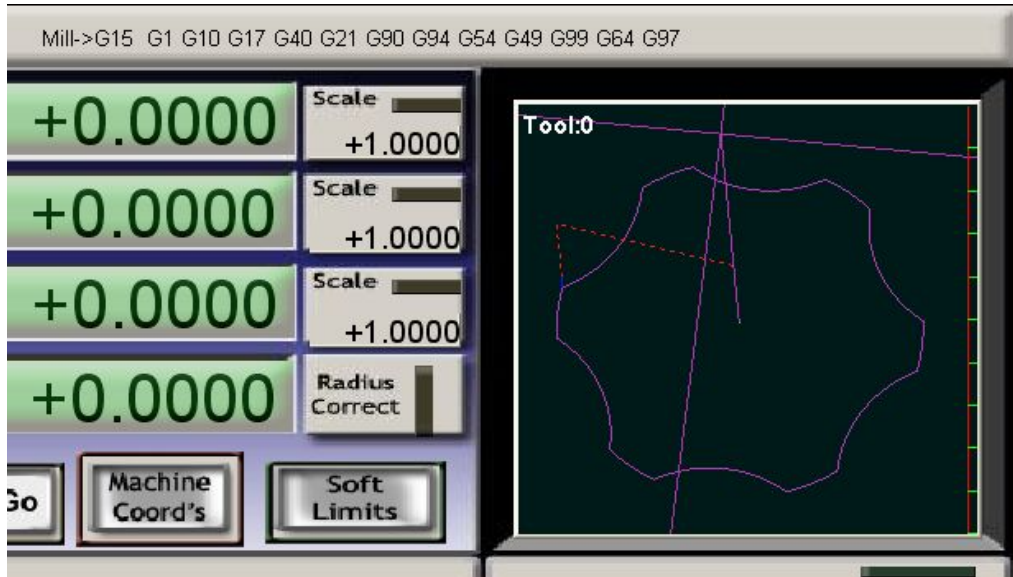
3軸同時に制御することが出来ます

加工途中でトラブルがあった場合一時停止し、停止したブロックより、リスタートする事ができます。

加工プログラムより、加工に必要な概算時間・加工範囲が表示されます。

SAKAI MILLING MACHINE CNCMM250 FC

専用ソフト画面



```

ダンベルtest - メモ帳
ファイル(F) 編集(E) 書式(O) 表示(V) ヘルプ(H)
G80
G40
G90
M37M03
G00X-0.692Y-0.656Z2.9
G01X-0.337Y-0.644Z2.771F300
X-0.275Y-0.625Z2.747
X-0.231Y-0.578Z2.724
X-0.217Y-0.515Z2.7
X-0.232Y-0.033Z2.525
X-0.248Y0.024Z2.503
X-0.288Y0.067Z2.481
X-0.344Y0.087Z2.46
X-0.701Y0.123Z2.329
X-0.762Y0.113Z2.307
X-0.811Y0.075Z2.284
X-0.824Y0.047Z2.273
X-0.713Y-0.002
X-0.801Y-0.535
X-0.341Y-0.519
X-0.357Y-0.037
X-0.713Y-0.002
X-0.96Y0.039
X-1.097Y-0.795
X-0.084Y-0.761
X-0.113Y0.19
X-0.801Y0.258
X-0.976Y0.355
X-0.94Y0.161
X-0.96Y0.039
X-1.204Y0.072
X-1.306Y-0.675
X-1.626Y-1.047
X0.293Y-1.038
X0.166Y-0.753
X0.13Y0.417
X-0.776Y0.507
X-1.257Y0.979
    
```

ソフトに読込んだプログラム軌跡を表示します

Program Limits		
X Range	-23.2320	+23.2320
Y Range	-21.8890	+21.8890
Z Range	-2.7000	+20.0000
4 Range	+0.0000	+0.0000
Absolute Coordinates		

現在読込んでいるプログラムの
X・Y・Z軸の移動量を表示します

Gコードプログラムの修正は、
メモ帳で行います

フルカバー仕様 CNCMM250 FC



扉閉めた状態



フルカバー仕様も新たに新発売

CNC MM250 FC 標準付属品

ペンダントボックス・コレットホルダー・ドリルミルコレット(6. 8. 10. 12ミリ各一個)・ミーリングバイス

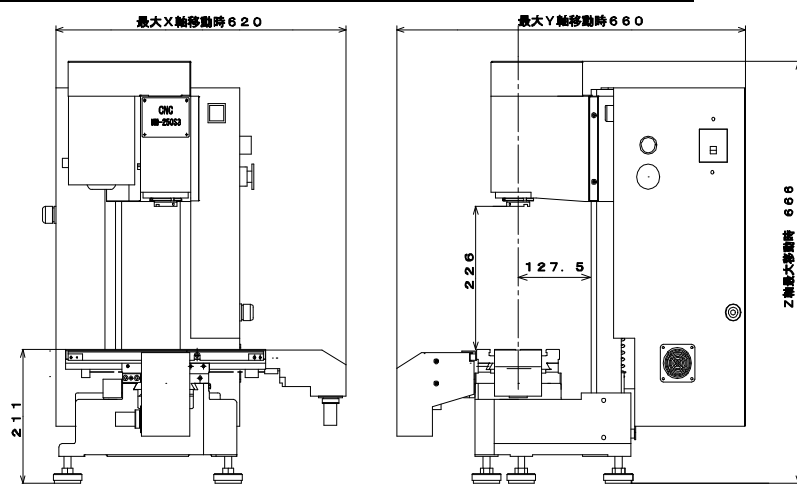
CNCMM250S3制御用ソフトインストール済PC ・取扱説明書一冊

※制御用ソフトにはCAD/CAM機能はありません ※CNCMM250S3導入後、フルカバータイプへの改造は出来ません

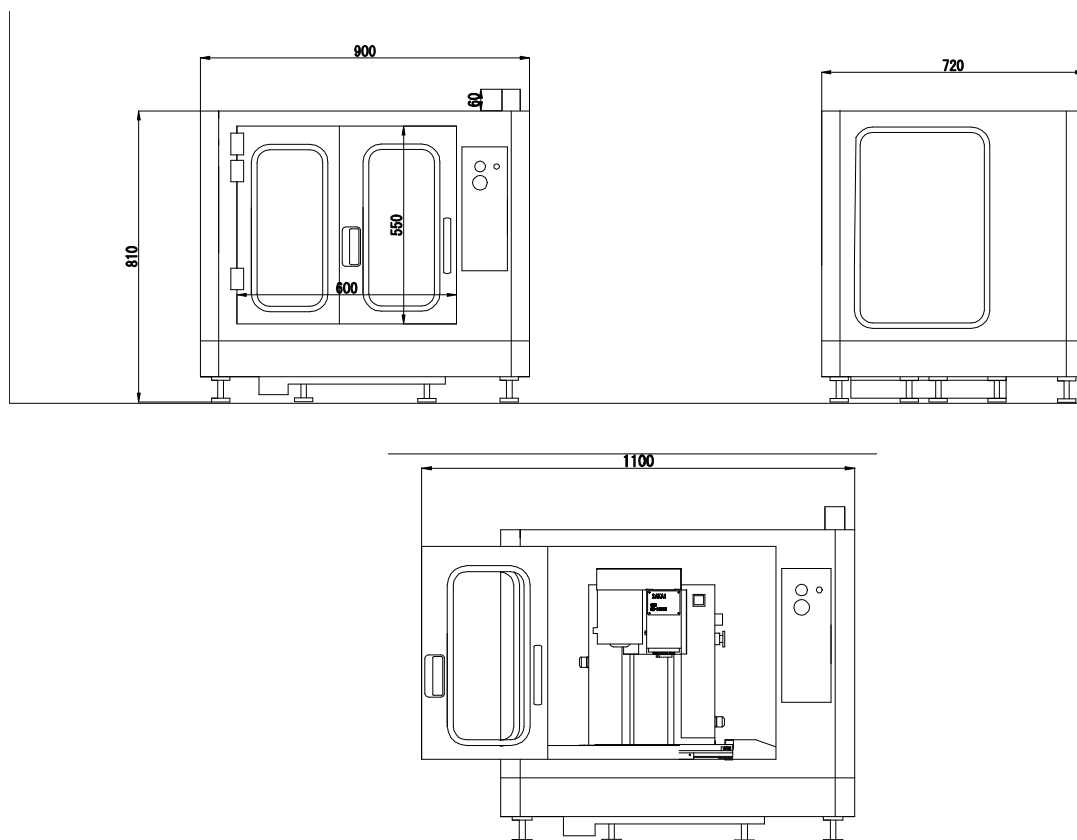
NEW PRODUCTS INFORMATION

SAKAI CNC Machine Series

CNC MM250S3 寸法図



フルカバー仕様 CNC MM250 FC 寸法図



オプション品クーラント装置

クーラント装置を使用すれば、効率よく加工が出来ます。
 クーラント装置の大きさ 幅530×奥行300×高さ420mm
 ※切削液は、水溶性になります。



有限会社 サカイマシンツール <http://www.toyoview.co.jp>

本社：〒561-0825 大阪府豊中市二葉町1-1-10

TEL 06-6335-1718 FAX 06-6335-1756