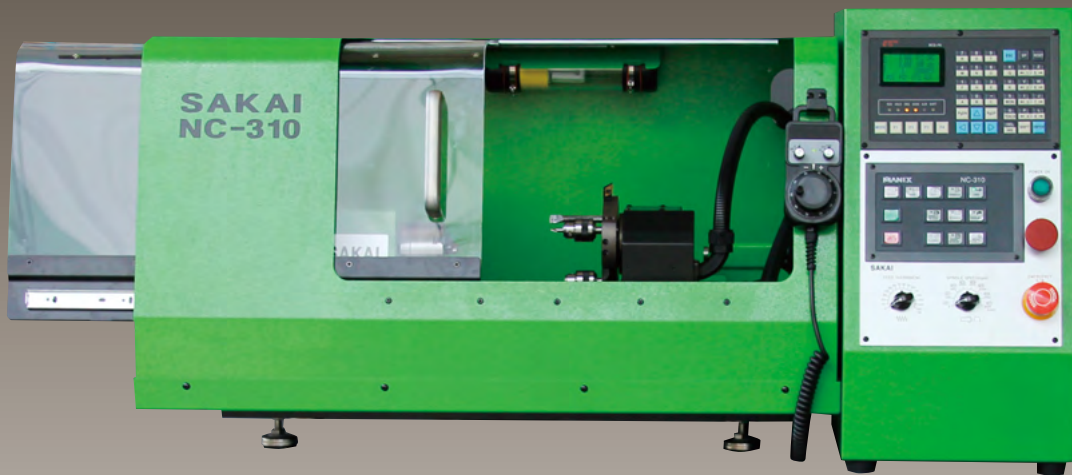


# DESKTOP NC-LATHE NC-310



## NC-310 基本仕様

心 間 距 離	220mm ※TTC取付時はチャック端面から バイトまで210mmとなります。
ベッド上の振り	φ150mm
往復台上の振り	φ56mm
主軸貫通穴	φ16mm
主軸回転数	7段変速 (300・600・1000・1500) (2000・2700・3000)
主軸テーパ	MT #2(ショート)
心押軸移動量	45mm
心押軸テーパ	MT #2(ショート)
X軸移動量	115mm
Z軸移動量	200mm
X・Z軸送りモーター	アルファーステップモーター
主軸モーター	BLDCモーター 750w
X・Z軸送りネジ	転造ボールネジ
チャック	三爪スクロールチャック3inc
ターレット※1	外径3本・内径3本 ※1はオプション品です。 後付は出来ません。
外 寸	幅1200×奥行570×高さ580mm ※ドアオープン時の最大幅は 1520mmとなります。
機 械 重 量	約80kg

## コントローラー

制 御 軸 数	2軸(X・Z)
同時制御軸数	2軸(X・Z)
早 送 り	1000mm/min
データ入力方式	MDIより入力・ホストコン ピュータへ送受信可能
データ記憶容量	71本(276KB)
指令方式	電動投入時アプリュート アプ・インクルはコマンドにて 切替可能
刃物補正	工具長補正有り、 ノーズR補正無し
オーバーライド	送り…0~150% 主軸…無し
補間機能	直線補間・円弧補間
原点復帰	可能
プログラム動作	サイクル動作・ ブロックスタート動作
手動操作	パネルジョグ操作
ネジ切り機能	無し
電 源	100V 50/60HZ



# 直線・円弧補間のみに限定した 簡易卓上 NC 旋盤

加工機能を直線・円弧補間のみに限定した安価型 NC 旋盤です。(ネジ切りは不可)

引張り試験片の制作・小物の面取り加工・鍛造品の仕上げ加工など、ちょっとした二次加工機として便利にご使用頂けます。RS232Cインターフェイスが標準装備されており、付属の転送ソフトを使用する事により、ホストコンピューターとのデータ転送が簡単に行えます。プログラムのハードディスクへの転送管理・CAM等で作ったプログラムをNC装置に転送など、機能の拡大が図れます。またオプションのTTC（ターレットツールチェンジ）・クーラント装置を使用すれば、より作業効率を高める事が出来ます。

ターレットツールチェンジを取り付ける事により、バイトやドリルを合計6本使用したプログラム運転が可能になります（後付け不可）

ターレットツールチェンジ（外径3本・内径3本）（オプション）



基本的には卓上型ですが、クーラント装置等を格納出来る、専用のワークテーブルもございます。（オプション）



※クーラント装置は後付不可

NC310寸法図

